



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO

CÓDIGO DO DOCUMENTO

VÁLIDO POR:

POLIETILENO PE.BRANCO.PIR

• Descrição

O PE.BRANCO.PIR é um POLIETILENO com tonalidade branco, fabricado com base de aparas resíduo pós-industrial, indicado para os processos de extrusão em geral. Produto final apresenta ótimo brilho e resistência mecânica. A granulometria é de corte convencional (cabeça) e a resina é produzida com filtragem por telas metálicas com malha bem fechado.

• Aplicações

Extrusão filmes tubulares, embalagens diversas.
Utilizado na fabricação de filmes tubulares, embalagens diversas e sacolinhas.
Blendas ricas com resina virgem

Propriedades	Valores	Unidades	Norma
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	0,60 a 1,20	g/10min	D 1238
Densidade	0,920 a 0,950	g/cm ³	D 792
Teor de Carga Mineral	3,0 a 6,0	%	D 2584

*Propriedades Não Controladas

• Recomendações de Processamento

A faixa de temperatura de trabalho recomendada é entre 170° e 200°C

Observações Finais

1. As afirmações contidas aqui são inteiramente orientativas, sendo que cada cliente possuem os seus parâmetros de processo, devido a variedade de equipamentos disponíveis no mercado de transformação, não assumimos nenhuma responsabilidade por danos causados pelo uso deste material.
2. Em caso de dúvida na utilização, entre em contato com a nossa Área Técnica.
4. Para informações de segurança e manuseio, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos.
5. Mantem o produto bem armazenado em área coberta e seca, evitando que o mesmo seja molhado.
6. Os valores das propriedades constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia.